II

(Незаконодателни актове)

РЕГЛАМЕНТИ

РЕГЛАМЕНТ (ЕС) № 626/2013 НА СЪВЕТА

от 27 юни 2013 година

за изменение на Регламент (ЕС) № 1344/2011 за суспендиране на автономните мита по Общата митническа тарифа за определени селскостопански, рибни и промишлени продукти

СЪВЕТЪТ НА ЕВРОПЕЙСКИЯ СЪЮЗ,

като взе предвид Договора за функционирането на Европейския съюз, и по-специално член 31 от него,

като взе предвид предложението на Европейската комисия,

като има предвид, че:

(1) В интерес на Съюза е да суспендира напълно автономните мита по Общата митническа тарифа за 80 нови продукта, които към момента не са включени в приложението към Регламент (ЕС) № 1344/2011 на Съвета [1]. Следователно тези продукти следва да бъдат включени в това приложение.

(2) Съюзът вече няма интерес да поддържа суспендирането на автономните мита по Общата митническа тарифа за 15 от продуктите, които понастоящем са изброени в приложението към Регламент (ЕС) № 1344/2011. Следователно тези продукти следва да бъдат заличени от посоченото приложение.

(3) Необходимо е да бъдат направени промени в описанията на 22 суспендирания в приложението към Регламент (ЕС) № 1344/2011, за да се отчетат техническото развитие на продуктите, икономическите тенденции на пазара, както и езиковите адаптации. Освен това кодовете по ТАРИК за осем продукта следва да бъдат променени. В допълнение се счита, че е необходимо класиране в две или повече позиции за три продукта, докато за 12 продукта вече не е необходимо двойно класиране.

(4) Суспендиранията, за които са необходими технически изменения, следва да се заличат от списъка на суспендиранията в приложението към Регламент (ЕС) № 1344/2011 и да бъдат включени отново в този списък с новите им описания на продукти или новите кодове по КН или по ТАРИК.

(5) За три продукта е в интерес на Съюза да се измени датата за тяхното задължително преразглеждане, в съответствие с член 2, параграфи 2 и 3 от Регламент (ЕС) № 1344/2011. Следователно преразгледаните суспендирания следва да бъдат заличени от списъка на суспендиранията в приложението към Регламент (ЕС) № 1344/2011 и да бъдат включени отново в този списък с нови срокове за задължително преразглеждане.

(6) С цел постигане на по-голяма яснота променените вписвания следва да бъдат отбелязани със звездичка в списъците на вмъкнатите и заличените суспендирания, включени в приложения I и II към настоящия регламент.

(7) Предвид временното им естество суспендиранията, изброени в приложение I, следва да бъдат системно преразглеждани, най-късно пет години след прилагането или подновяването им. Освен това прекратяването на определено суспендиране следва винаги да е възможно по предложение на Комисията на базата на преразглеждане, извършено по инициатива на Комисията или по искане на една или повече държави-членки, ако вече не е в интерес на Съюза суспендирането да продължава, или вследствие на техническото развитие на продуктите, на промяна в обстоятелствата или на икономическите тенденции на пазара.

(8) Тъй като е необходими суспендиранията, предвидени в настоящия регламент да влязат в сила, считано от 1 юли 2013 г., настоящият регламент следва да се прилага от същата дата и да влезе в сила незабавно след публикуването му в *Официален вестник на Европейския съюз*.

(9) Поради това Регламент (ЕС) № 1344/2011 следва да бъде съответно изменен,

ПРИЕ НАСТОЯЩИЯ РЕГЛАМЕНТ:

Член 1

Приложението към Регламент (ЕС) № 1344/2011 се изменя, както следва:

1) вмъкват се редовете за продуктите, изброени в приложение I към настоящия регламент;

2) заличават се редовете за продуктите, чиито кодове по КН и по ТАРИК са посочени в приложение II към настоящия регламент.

[1] ОВ L 349, 31.12.2011 г., стр. 1.

Член 2

Настоящият регламент влиза в сила в деня на публикуването му в *Официален вестник на Европейския съюз*.

Той се прилага от 1 юли 2013 г.

Настоящият регламент е задължителен в своята цялост и се прилага пряко във всички държави-членки.

Съставено в Брюксел на 27 юни 2013 година.

За Съвета
Председател
E. GILMORE

ПРИЛОЖЕНИЕ

Продукти, посочени в член 1, точка 1

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
(*)ex 2007 99 50	81	Концентрирано пюре от барбадоска вишна: — от рода *Malpighia* spp, — с тегловно съдържание на захар от 13 % или повече, но не повече от 30 %, за употреба в производството на храни и напитки (1)	9 % (2)	31.12.2017 г.
(*) ex 2007 99 50	91			
ex 2007 99 50	82	Концентрирано пюре от подкислени банани, приготвено чрез варене: — от рода *Musa Cavendish* — с тегловно съдържание на захар от 13 % или повече, но не повече от 30 %, за употреба в производството на храни и напитки (1)	11,5 % (2)	31.12.2017 г.
ex 2007 99 50	92			
(*) ex 2007 99 50	83	Концентрирано пюре от манго, приготвено чрез варене: — от рода *Mangifera* spp., — с тегловно съдържание на захар от не повече от 30 %, за употреба в производството на храни и напитки (1)	6 % (2)	31.12.2017 г.
(*) ex 2007 99 50	93			
(*) ex 2007 99 93	10			
(*) ex 2007 99 50	84	Концентрирано пюре от папая, приготвено чрез варене: — от рода *Carica* spp., — с тегловно съдържание на захар от 13 % или повече, но не повече от 30 %, за употреба в производството на храни и напитки (1)	7,8 % (2)	31.12.2017 г.
(*) ex 2007 99 50	94			
ex 2007 99 50	85	Концентрирано пюре от гуаява, получено чрез варене: — от рода *Psidium* spp., — с тегловно съдържание на захар от 13 % или повече, но не повече от 30 %, за употреба в производството на храни и напитки (1)	6 % (2)	31.12.2017 г.
ex 2007 99 50	95			
(*) ex 2805 30 90	40	Редкоземни метали, скандий и итрий с чистота 95 тегл. % или повече	0 %	31.12.2015 г.
(*) ex 2805 30 90	50			
(*) ex 2805 30 90	60			
(*) ex 2805 30 90	70			
(*) ex 2805 30 90	75			
(*) ex 2805 30 90	79			

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
ex 2811 19 80	30	Фосфориста киселина (CAS RN 10294-56-1)/фосфониева киселина (CAS RN 13598-36-2), използвана като съставка за производство на добавки, използвани в поли(винил хлорид)ната промишленост ([1])	0 %	31.12.2017 г.
(*) ex 2818 10 91	10	Синтерован корунд с микрокристална структура и тегловно съдържание на: — α-Al2O3 — 94 % или повече, но непревишаващо 98,5 %, — магнезиев шпинел — 2 % (± 1,5 %), — итриев оксид — 1 % (± 0,6 %) и — лантанов оксид и неодимов оксид — 2 % (± 1,2 %), като делът на частиците с размер над 10 mm в общото тегло е по-малък от 50 %	0 %	31.12.2015 г.
ex 2903 39 90	25	2,3,3,3-тетрафлуоропроп-1-ен (CAS RN 754-12-1)	0 %	31.12.2017 г.
ex 2903 89 90	50	Хлороциклопентан (CAS RN 930-28-9)	0 %	31.12.2017 г.
ex 2905 39 95	40	Декан-1,10-диол (CAS RN 112-47-0)	0 %	31.12.2017 г.
ex 2906 29 00	30	2-фенилетанол(CAS RN 60-12-8)	0 %	31.12.2017 г.
ex 2907 23 00	10	4,4'-изопропилидендифенол (CAS RN 80-05-7)	0 %	31.12.2017 г.
ex 2907 29 00	55	Бифенил-2,2'-диол (CAS RN 1806-29-7)	0 %	31.12.2017 г.
ex 2912 29 00	50	4-изобутилбензалдехид (CAS RN 40150-98-9)	0 %	31.12.2017 г.
ex 2914 50 00	45	3,4-дихидроксибензофенон (CAS RN 10425-11-3)	0 %	31.12.2017 г.
ex 2914 70 00	20	2,4'-дифлуоробензофенон (CAS RN 342-25-6)	0 %	31.12.2017 г.
ex 2915 39 00	20	Изопентил ацетат (CAS RN 123-92-2)	0 %	31.12.2017 г.
ex 2915 60 19	10	Етил бутират (CAS RN 105-54-4)	0 %	31.12.2017 г.
ex 2915 90 70	30	3,3-диметилбутирил хлорид (CAS RN 7065-46-5)	0 %	31.12.2017 г.
ex 2916 12 00	70	2-(2-винил-окси-етокси)етил акрилат (CAS RN 86273-46-3)	0 %	31.12.2017 г.
(*) ex 2917 13 90	10	Диметил себацат (CAS RN 106-79-6)	0 %	31.12.2017 г.
ex 2918 29 00	35	Пропил 3,4,5-трихидроксибензоат (CAS RN 121-79-9)	0 %	31.12.2017 г.
ex 2918 30 00	50	Етил ацетоацетат (CAS RN 141-97-9)	0 %	31.12.2017 г.
ex 2918 99 90	15	Етил 2,3-епокси-3-фенилбутират (CAS RN 77-83-8)	0 %	31.12.2017 г.
(*) ex 2918 99 90	40	*транс*-4-хидрокси-3-метоксиканелена киселина (CAS RN 537-98-4)	0 %	31.12.2013 г.
ex 2920 90 10	60	2,4-ди-терт-бутил-5-нитрофенил метил карбонат (CAS RN 873055-55-1)	0 %	31.12.2017 г.
ex 2921 30 99	40	Циклопропиламин (CAS RN 765-30-0)	0 %	31.12.2017 г.
ex 2922 19 85	20	2-(2-метоксифенокси)етиламин хидрохлорид (CAS RN 64464-07-9)	0 %	31.12.2017 г.

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
ex 2922 19 85	25	Титан бис(триетаноламин)диизопропоксид (CAS RN 36673-16-2)	0 %	31.12.2017 г.
ex 2929 10 00	20	Бутилов изоцианат (CAS RN 111-36-4)	0 %	31.12.2017 г.
ex 2931 90 90	35	(*Z*)-проп-1-ен-1-ил фосфониева киселина (CAS RN 25383-06-6)	0 %	31.12.2017 г.
ex 2932 99 00	25	1-(2,2-дифлуоробензо [d] [1,3] диоксол-5-ил)циклопропан-карбоксилова киселина (CAS RN 862574-88-7)	0 %	31.12.2017 г.
ex 2933 19 90	85	Алил 5-амино-4-(2-метилфенил) -3-оксо-2,3-дихидро-1H-1-пиразолкарботиоат (CAS RN 473799-16-5)	0 %	31.12.2017 г.
ex 2933 29 90	80	Имазалил (ISO) (CAS RN 35554-44-0)	0 %	31.12.2017 г.
ex 2933 39 99	57	*Терт*-бутил 3-(6-амино-3-метилпиридин-2-ил) бензоат (CAS RN 1083057-14-0)	0 %	31.12.2017 г.
ex 2933 49 10	30	Етил 4-оксо-1,4-дихидрохинолин-3-карбоксилат (CAS RN 52980-28-6)	0 %	31.12.2017 г.
ex 2933 99 80	43	2,3-дихидро-1*H*-пирол[3,2,1-ij] хинолин (CAS RN 5840-01-7)	0 %	31.12.2017 г.
ex 2933 99 80	47	Паклобутразол (ISO) (CAS RN 76738-62-0)	0 %	31.12.2017 г.
ex 2934 99 90	37	4-пропан-2-илморфолин (CAS RN 1004-14-4)	0 %	31.12.2017 г.
(*) ex 3204 11 00	20	Багрило C.I. Disperse Yellow 241 (CAS RN 83249-52-9), с чистота 97 % или повече, определена чрез високоефективна течна хроматография (HPLC)	0 %	31.12.2015 г.
ex 3204 11 00	80	Препарат на базата на багрила, нейоногенен, съдържащ: — *N*-[5-(ацетиламино)-4-[(2-хлоро-4,6-динитрофенил)азо]-2-метоксифенил]-2-оксо-2-(фенилметокси)етил-*β*-аланин (CAS RN 159010-67-0) — *N*-[4-[(2-циано-4-нитрофенил)азо]фенил]-*N*-метил-2-(1,3-дихидро-1,3-диоксо-2*H*-изоиндол-2-ил)етил-*β*-аланин (CAS RN 170222-39-6) и — *N*-[2-хлоро-4-[(4-нитрофенил)азо]фенил]-2-[2-(1,3-дихидро-1,3-диоксо-2*H*-изоиндол-2-ил)етокси]-2-оксоетил-*β*-аланин (CAS RN 371921-34-5)	0 %	31.12.2017 г.
ex 3204 12 00	20	Препарат на базата на багрила, анионен, съдържащ тегловно 75 % или повече динатриев-7-((4-хлоро-6-(додециламино)-1,3,5-триазин-2-ил)амино)-4-хидрокси-3-((4-((4-сулфофенил)азо)фенил)азо)-2-нафтален-сулфонат (CAS RN 145703-76-0)	0 %	31.12.2017 г.
ex 3204 12 00	30	Препарат на базата на кисели багрила, анионен, съдържащ: — литиево-амино-4-(4-терт-бутиланилино)антрахинон-2-сулфонат(CAS RN 125328-86-1), — C.I. Acid Green 25 (CAS RN 4403-90-1) и — C.I. Acid Blue 80 (CAS RN 4474-24-2)	0 %	31.12.2017 г.
ex 3204 13 00	30	Багрило C.I. Basic Blue 7 (CAS RN 2390-60-5)	0 %	31.12.2017 г.
ex 3204 13 00	40	Багрило C.I. Basic Violet 1 (CAS RN 603-47-4)/(CAS RN 8004-87-3)	0 %	31.12.2017 г.
(*) ex 3204 17 00	25	Багрило C.I. Pigment Yellow 14 (CAS RN 5468-75-7)	0 %	31.12.2016 г.

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
(*) ex 3204 17 00	60	Багрило C.I. Pigment Red 53:1 (CAS RN 5160-02-1)	0 %	31.12.2016 г.
(*) ex 3204 17 00	70	Багрило C.I. Pigment Yellow 13 (CAS RN 5102-83-0)	0 %	31.12.2016 г.
ex 3204 17 00	75	Багрило C.I. Pigment Orange 5 (CAS RN 3468-63-1)	0 %	31.12.2017 г.
(*) ex 3204 19 00	73	Багрило C.I. Solvent Blue 104 (CAS RN 116-75-6), с чистота 97 % или повече, определена чрез високоефективна течна хроматография (HPLC)	0 %	31.12.2015 г.
ex 3207 40 85	40	Стъкло под формата на люспи (CAS RN 65997-17-3): — с дебелина 0,3 μm или повече, но непревишаваща 10 μm, и — покрито с титаниев диоксид (CAS RN 13463-67-7) или железен оксид (CAS RN 18282-10-5)	0 %	31.12.2017 г.
ex 3215 19 00	20	Мастило: — състоящо се от полиестерен полимер и дисперсия на сребро (CAS RN 7440-22-4) и сребърен хлорид (CAS RN 7783-90-6) в метил пропил кетон (CAS RN 107-87-9), — с общо тегловно съдържание на твърдо вещество 55 % или повече, но непревишаващо 57 %, и — с относителна плътност 1,40 g/cm^3 или повече, но непревишаваща 1,60 g/cm^3, използвано за маркиране на електроди [1]	0 %	31.12.2017 г.
ex 3707 90 20	50	Сухо прахообразно мастило или тонерна смес, съдържащи: — съполимер на стиренакрилат/бутадиен, — въглеродни сажди или органичен пигмент, — дори съдържащи полиолефин или аморфен силициев диоксид, и предназначени за употреба като проявител при производството на заредени с мастило/тонер бутилки или касети за факс машини, компютърни принтери или копирни машини [1]	0 %	31.12.2017 г.
(*) ex 3802 90 00	11	Диатомитна пръст калцинирана в присъствие на флюс, киселинна промита, за употреба като помощно средство при филтриране при производството на фармацевтични и/или биохимични продукти [1]	0 %	31.12.2017 г.
ex 3812 30 80	75	*N,N'*-бис(1,2,2,6,6-пентаметил-4-пиперидинил)-1,6-хександиамин, полимер с 2,4-дихлоро-6-(4-морфолинил)-1,3,5-триазин (CAS RN 193098-40-7)	0 %	31.12.2017 г.

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
ex 3812 30 80	80	Ултравиолетов стабилизатор, съдържащ: — Възпрепятстващамин: *N,N'*-бис(1,2,2,6,6-пентаметил-4-пиперидинил)-1,6-хександиамин, полимерс2,4- дихлоро-6-(4-морфолинил)-1,3,5-триазин(CAS RN 193098-40-7) и — о-хидроксифенил триазинов абсорбер за ултравиолетова светлина или — химически модифицирано фенолно съединение	0 %	31.12.2017 г.
(*) ex 3812 30 80	85	Смес, съдържаща тегловно: — 70 % или повече, но не повече от 80 % бис(1,2,2,6,6-пентаметил-4-пиперидил)себакат (CAS RN 41556-26-7) и — 20 % или повече, но не повече от 30 % метил-1,2,2,6,6-пентаметил-4-пиперидилсебакат (CAS RN 82919-37-7)	0 %	31.12.2016 г.
(*) ex 3824 90 97	08	Смес от изомери на дивинилбензен и изомери на етилвинилбензен, съдържаща тегловно 56 % или повече, но не повече от 85 % дивинилбензен (CASRN1321-74-0)	0 %	31.12.2014 г.
(*) ex 3824 90 97	18	Поли(тетраметилен гликол) бис[(9-оксо-9H-тиоксантен-1-илокси)ацетат] със средна дължина на полимерната верига по-малко от 5 мономерни звена (CASRN515136-48-8)	0 %	31.12.2013 г.
ex 3824 90 97	47	Платинов оксид (CAS RN 12035-82-4), фиксиран върху пореста подложкаот алуминиев оксид (CASRN1344-28-1), съдържащ тегловно: — 0,1 % или повече, но не повече от 1 % платина и — 0,5 % или повече, но не повече от 5 % етилалуминиев дихлорид (CAS RN 563-43-9)	0 %	31.12.2017 г.
ex 3824 90 97	49	Препарат, съдържащ: — C,C'-азоди(формамид)(CAS RN 123-77-3), — магнезиев оксид (CAS RN 1309-48-4) и — цинков бис(p-толуенсулфинат) (CAS RN 24345-02-6) при който образуването на газ от C,C'-азоди(формамид) е при 135 °C	0 %	31.12.2017 г.
ex 3824 90 97	51	Комплексни съединения на диетилен гликол пропилен гликол триетаноламин титанат (CAS RN 68784-48-5), разтворени в диетилен гликол (CAS RN 111-46-6)	0 %	31.12.2017 г.
(*) ex 3824 90 97	87	Паста, съдържаща тегловно: — 75 % или повече, но не превишаваща 85 % мед, — неорганични оксиди, — етилцелулоза и — разтворител	0 %	31.12.2017 г.
(*) ex 3824 90 97	93	Разтвор, съдържащ тегловно 80 % или повече 2,4,6-триметилбензалдехид (CAS RN 487-68-3) в ацетон	0 %	31.12.2013 г.
(*) ex 3824 90 97	94	Частици от силициев диоксид, върху които са ковалентно свързани органични съединения, предназначени за производството на високо ефективни течни хроматографски колони (HPLC) и на патрони за пробоподготовка [1]	0 %	31.12.2013 г.

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
ex 3905 30 00	10	Вискозен препарат, състоящ се основно от поли(винилалкохол) (CAS RN 9002-89-5), органичен разтворител и вода, за употреба като защитно покритие на полупроводникови пластини при производството на полупроводници [1]	0 %	31.12.2017 г.
ex 3905 91 00	20	Водоразтворим съполимер на етилен и винилов алкохол (CAS RN 26221-27-2), съдържащ тегловно не повече от 13 % мономерно звено етилен	0 %	31.12.2017 г.
ex 3906 90 90	27	Съполимер на стеарил метакрилат, изооктил акрилат и акрилова киселина, разтворени в изопропил палмитат	0 %	31.12.2017 г.
ex 3907 20 20	20	Политетраметилен етер гликол със среднотегловно молекулно тегло (Mw) 2 700 или повече, но не повече от 3 100 (CAS RN 25190-06-1)	0 %	31.12.2017 г.
(*) ex 3907 20 20	30	Смес, съдържаща тегловно 70 % или повече, но не повече от 80 % полимер на глицерол и 1,2-епоксипропан и 20 % или повече, но не повече от 30 % съполимер на дибутил малеат и *N*-винил-2-пиролидон	0 %	31.12.2013 г.
(*) ex 3907 20 20	40	Съполимер на тетрахидрофуран и тетрахидро-3-метилфуран със средночислено молекулно тегло (Mn) 3 500 (± 100)	0 %	31.12.2013 г.
(*) ex 3907 40 00	10	Поликарбонат на пелети: — съдържащ тегловно 7 % или повече, но не повече от 15 % нехалогенен забавител на горенето, и — с относителна плътност 1,20 (± 0,01)	0 %	31.12.2016 г.
(*) ex 3907 99 90	30	Поли(хидроксиалканоат), състоящ се главно от поли(3-хидроксибутират)	0 %	31.12.2015 г.
(*) ex 3913 90 00	20			
(*) ex 3909 50 90	10	Течен водоразтворим фотополимер, втвърдяващ се под въздействието на UV лъчи, състоящ се от смес, съдържаща тегловно: — 60 % или повече двуфункционални акрилат-полиуретанови олигомери и — 30 % (± 8 %) монофункционални и трифункционални (мет)акрилати, и — 10 % (± 3 %) хидроксил функционализирани монофункционални (мет)акрилати	0 %	31.12.2014 г.
ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	47 32	Фолио от полиестер, полиуретан или поликарбонат: — с лепило от полисилоксан, залепващо при натиск, — с обща дебелина не повече от 0,7 mm, — с обща ширина най-малко 1 cm, но не повече от 1 m, — дори на роли от вида, използван за повърхностна защита на продукти от позиции 8521 и 8528	0 %	31.12.2017 г.

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
ex 3919 10 80 ex 3919 90 00 ex 3920 10 28 ex 3920 10 89	53 34 93 50	Полиетиленово фолио: — със залепващо се при натиск, лепило не на каучукова основа, прилепващо единствено към почистени и гладки повърхности, — с обща дебелина 0,025 mm или повече, но не повече от 0,7 mm, и — с обща ширина 6 cm или повече, но не повече от 1 m, — под формата на рула или под друга форма, от вида, използван за предпазване на повърхностите на продукти от позиции 8521 и 8528	0 %	31.12.2017 г.
ex 3919 90 00 ex 3920 49 10	36 95	Напечатан ламиниран лист с централен слой от поли(винилхлорид), двустранно промазан със слой от поли(винил флуорид) — дори с чувствителен на натиск или термочувствителен залепващ слой — дори с отделящо се фолио — с токсичност, определена по метода за изпитване ABD 0031, не повече от 70 ppm флуороводород, не повече от 120 ppm хлороводород, не повече от 10 ppm циановодород, не повече от 10 ppm азотни оксиди, не повече от 300 ppm въглероден моноксид и не повече от 10 ppm сероводород и серен диоксид, взети заедно — с възпламенимост в рамките на 60 секунди, не повече от 130 mm, определена по метода за изпитване FAR 25 App.F Pt. I Amdt.83 — с тегло (без отделящо се защитно фолио) 240 g/m^2 (± 30 g/m^2) без залепващ слой, 340 g/m^2 (± 40 g/m^2) с термочувствителен залепващ слой или 330 g/m^2 (± 40 g/m^2) с чувствителен на натиск слой	0 %	31.12.2017 г.
ex 3919 90 00	38	Самозалепващо фолио, съставено от: — горен слой предимно от полиуретан, смесен с емулсии на акрилови полимери и титанов диоксид, — дори съдържащо втори слой от смес от съполимер на винилацетат и етилен и омрежващи емулсии на полимер на винилацетат, — не повече от 6 тегловни % други добавки — чувствителен на натиск залепващ слой;и — покрито от едната страна с отделяща се подложка, — дори с отделно самозалепващо върху ламината защитно фолио, — с обща дебелина не повече от 400 μm	0 %	31.12.2017 г.
ex 3919 90 00	40	Фолио с обща дебелина 40 μm или повече, състоящо се от един или повече слоеве прозрачно полиестерно фолио: — съдържащо поне един отражателен слой за инфрачервени лъчи с пълен коефициент на отражение при нормално падане съгласно EN 12898, равен на 80 % или повече — имащо от едната страна слой с коефициент на излъчване при нормално падане съгласно EN 12898, не повече от 0,2 — промазано от другата страна с чувствителен на натиск залепващ слой и отделяща се подложка	0 %	31.12.2017 г.

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
ex 3919 90 00	42	Самозалепващо фолио, съставено от: — първи слой, съдържащ смес от термопластичен полиуретан и противослепващо вещество, — втори слой, съдържащ съполимер на малеиновия анхидрид, — трети слой, съдържащ смес на полиетилен ниска плътност, титанов диоксид и добавки, — четвърти слой, съдържащ смес на полиетилен ниска плътност, титанов диоксид, добавки и пигмент, — чувствителен на натиск залепващ слой; и — покрито от едната страна с отделяща се подложка — дори с отделно самозалепващо върху ламината защитно фолио — с обща дебелина не повече от 400 μm	0 %	31.12.2017 г.
ex 3919 90 00 ex 3921 90 60	44 95	Напечатан ламиниран лист — със среден слой от стъклена тъкан, промазана от всяка страна със слой от поли(винилхлорид), — покрит от едната страна със слой от поли(винилфлуорид), — дори с чувствителен на натиск залепващ слой и отделящо се защитно фолио от другата страна, — с токсичност, определена по метода за изпитване ABD 0031, не повече от 50 ppm флуороводород, не повече от 85 ppm хлороводород, не повече от 10 ppm циановодород, не повече от 10 ppm азотни оксиди, не повече от 300 ppm въглероден моноксид и не повече от 10 ppm сероводород и серен диоксид, взети заедно, — с възпламенимост в рамките на 60 секунди, не повече от 110 mm, определена по метода за изпитване FAR 25 App.F Pt. I Amdt.83, и — с тегло (без отделящо се защитно фолио) 490 g/m^2 (± 45 g/m^2) без залепващ слой или 580 g/m^2 (± 50 g/m^2) с чувствителен на натиск слой	0 %	31.12.2017 г.
ex 3920 20 80	95	Полипропиленов лист, опакован на рула, със: — забавящ горенето съгласно UL 94 V-0 за дебелина на материала над 0,25 mm и съгласно UL 94 VTM-0 за дебелина на материала над 0,05 mm, но по-малко от 0,25 mm (определено по стандарта за запалимост UL-94) — диелектричен пробив при минимум 13,1 kV, но не повече от 60,0 kV (определен по ASTM D149) — якост на опън по посока на изтеглянето минимум 30 MPa, но не повече от 33 MPa (определена по ASTM D882) — якост на опън в напречна посока минимум 22 MPa, но не повече от 25 MPa (определена по ASTM D882) — диапазон на плътност от минимум 0,988 GM/cm^3 до не повече от 1,035 GM/cm^3 (определен по ASTM D792) — влагопоглъщане минимум 0,01 %, но не повече от 0,06 % (определено по ASTM D570) за употреба в производството на изолатори, използвани в електронната и електротехническата промишленост [1]	0 %	31.12.2017 г.

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
(*) ex 3920 62 19	02	Коекструдиран непрозрачен лист от поли(етилентерефталат), с дебелина 50 μm или повече, но непревишаваща 350 μm, съставен главно от слой, съдържащ въглеродни сажди	0 %	31.12.2013 г.
(*) ex 3920 62 19	08	Фолио от поли(етилентерефталат), непокрито с лепило, с дебелина непревишаваща 25 μm: — или само оцветен в масата, или — оцветен в масата и метализиран от едната страна	0 %	31.12.2013 г.
(*) ex 3920 62 19	12	Фолио само от поли(етилентерефталат), с обща дебелина непревишаваща 120 μm,съставен от един или два слоя, всеки от които съдържа изцяло в масата оцветяващ и/или UV-абсорбиращ материал, непокрито с лепило или друг материал	0 %	31.12.2013 г.
(*) ex 3920 62 19	18	Ламинирано фолио само от поли(етилентерефталат), с обща дебелина непревишаваща 120 μm, съставен от един слой само метализиран и един или два слоя, всеки от които съдържа изцяло в масата оцветяващ и/или UV-абсорбиращ материал, непокрито с лепило или друг материал	0 %	31.12.2013 г.
(*) ex 3920 62 19	22	Фолио от поли(етилентерефталат), промазано или покрито от едната страна или от двете страни със слой от модифициран полиестер, с обща дебелина 7 μm или повече, но не повече от 11 μm, предназначено за производство на видео ленти с магнитен слой от метални пигменти и с широчина 8 mm или 12,7 mm [1]	0 %	31.12.2013 г.
(*) ex 3920 62 19	25	Фолио от поли(етилен-терефталат) с дебелина 186 μm или повече, но непревишаваща 191 μm, с едностранно покритие от акрилен слой с матрична шарка	0 %	31.12.2014 г.
(*) ex 3920 62 19	38	Фолио от поли(етилентерефталат), с дебелина, непревишаваща 12 μm, покрито от едната страна със слой от алуминиев оксид с дебелина, непревишаваща 35 nm	0 %	31.12.2013 г.
(*) ex 3920 62 19	48	Листове или рула от поли(етилен терефталат): — покрит от двете страни със слой от акрилна епоксидна смола, — с обща дебелина 37 μm (± 3 μm)	0 %	31.12.2015 г.
(*) ex 3920 62 19	52	Фолио от поли(етилентерефталат), поли(етиленнафталат) или подобен полиестер, покрито от едната страна с метал и/или метални оксиди, съдържащо тегловно по-малко от 0,1 % алуминий, с дебелина, непревишаваща 300 μm и с повърхностно съпротивление непревишаващо 10 000 ohm(на квадрат) (определено по метод ASTM D 257-99)	0 %	31.12.2013 г.
(*) ex 3920 62 19	55	Матирано фолио от поли(етилентерефталат), с огледален блясък 15, измерен при ъгъл 45° и 18, измерен при ъгъл 60° с използване на глосометър(определен по метод ISO 2813:2000) и с широчина 1 600 mm или повече	0 %	31.12.2013 г.
(*) ex 3920 62 19	58	Фолио от бял поли(етилентерефталат), оцветен в масата, с дебелина 185 μm или повече, но непревишаваща 253 μm, покрито от двете страни с антистатичен слой	0 %	31.12.2013 г.

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
(*) ex 3920 62 19	76	Прозрачно фолио от поли(етилентерефталат): — с двустранно нанесени слоеве от органични вещества на основата на акрил с дебелина 7 nm или повече, но не повече от 80 nm, — с повърхностно напрежение 36 Dyne/cm или повече, но непревишаваща 39 Dyne/cm, — с пропускане на светлината над 93 %, — с мътност не по-висока от 1,3 %, — с обща дебелина 10 µm или повече, но не повече от 350 µm, — с широчина 800 mm или повече, но не повече от 1 600 mm	0 %	31.12.2013 г.
(*) ex 3920 62 19	81	Фолио от поли(етилентерефталат): — с дебелина не повече от 20 µm, — промазано поне едностранно с газов бариерен слой, състоящ се от полимерна матрица с диспергиран силициев диоксид и с дебелина, непревишаваща 2 µm	0 %	31.12.2017 г.
(*) ex 3920 92 00	30	Фолио от полиамид: — с дебелина не повече от 20 µm, — промазано поне едностранно с газов бариерен слой, състоящ се от полимерна матрица с диспергиран силициев диоксид и с дебелина, непревишаваща 2 µm	0 %	31.12.2013 г.
ex 3920 99 28	55	Термопластично фолио от екструдиран полиуретан: — несамозалепващо се — с цветови индекс жълто над 1,0, но не повече от 2,5 за 10 mm обща дебелина на поставени едно върху друго фолиа (определен по изпитвателния метод ASTM E 313-10), — със светлопропускливост повече от 87 % за 10mm обща дебелина на поставени едно върху друго фолиа (определен по изпитвателния метод ASTM D 1003-11), — с обща дебелина 0,38 mm или повече, но не повече от 7,6 mm, — с ширина 99 cm или повече, но не повече от 305 cm, от вида, използван при производството на ламинирани стъкла за защита	0 %	31.12.2017 г.
ex 3921 13 10	20	Рула от полиуретанова пяна с отворени клетки: — с дебелина 2,29 mm (± 0,25 mm), — повърхностно обработен с адхезионен агент за порьозност, и — ламиниран с полиестерно фолио и слой от текстилен материал	0 %	31.12.2017 г.
(*) ex 3921 90 55	20	Преимпрегниран усилен стъклопласт, съдържащ смола на базата на естер на циановата киселина или на бисмалеимид (B) триазин (T), смесена с епоксидна смола, с размери: — 469,9 mm (± 2 mm) × 622,3 mm (± 2 mm), или — 469,9 mm (± 2 mm) × 414,2 mm (± 2 mm), или — 546,1 mm (± 2 mm) × 622,3 mm (± 2 mm) за употреба при производството на печатни платки [1]	0 %	31.12.2013 г.

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
(*) ex 3926 90 97	21	Телевизионни стойки със или без конзола за закрепване и стабилно поставяне на телевизионна кутия/корпус	0 %	31.12.2016 г.
(*) ex 7020 00 10	10			
(*) ex 7326 90 98	40			
(*) ex 7616 99 90	77			
ex 4104 41 19	10	Биволски лицеви кожи, цепени, хромно издъбени, додъбени със синтетични дъбители (crust), в сухо състояние	0 %	31.12.2017 г.
ex 7009 10 00	10	Огледално стъкло за огледалата за обратно виждане: — оборудвани с пластмасоваподложка, — имащо способността да отразява различен интензитет на околната светлина, — дори оборудвано с нагревателен елемент и — дори оборудвано с BlindSpotмодул (BSM) дисплей	0 %	31.12.2017 г.
(*) ex 7019 12 00	05	Ровинг, вариращ от 1 980 tex до 2 033 tex, съставен от непрекъснати стъклени нишки от 9 μm (± 0,5 μm)	0 %	31.12.2017 г.
(*) ex 7019 12 00	25			
(*) ex 7607 11 90	30	Ламинирано алуминиево фолио, с: — 99 % или повече алуминий, — хидрофилно покритие без силициев диоксид и водно стъкло, — обща дебелина не повече от 0,120 mm, — якост на опън 100 N/mm^2 или повече (определена по метод ASTM E8), и — удължение при разрушаване 1 % или повече	0 %	31.12.2013 г.
(*) ex 7607 20 90	20	Лист тип „Lubricating entry sheet“ с обща дебелина не повече от 350 μm, състоящ се от: — слой от алуминиево фолио с дебелина 70 μm или повече, но непревишаваща 150 μm, — разтворимо във вода смазочно вещество с дебелина 20 μm или повече, но непревишаваща 200 μm, което е в твърдо състояние при стайна температура	0 %	31.12.2015 г.
ex 7616 99 90	75	Части под формата на правоъгълна рамка: — от боядисан алуминий, — с дължина 1 011 mm или повече, но не повече от 1 500 mm, — с широчина 622 mm или повече, но не повече от 900 mm — с дебелина 0,6 mm (± 0,1 mm), от вид, използван в производството на телевизори	0 %	31.12.2017 г.

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
ex 8105 90 00	10	Пръти или тел от кобалтова сплав, съдържаща тегловно: — 35 % (± 2 %) кобалт, — 25 % (± 1 %) никел, — 19 % (± 1 %) хром и — 7 % (± 2 %) желязо в съответствие със спецификациите за материали AMS 5842, от вид, използван в авиационно-космическата промишленост	0 %	31.12.2017 г.
(*) ex 8301 60 00	10	Клавиатури изцяло или отчасти от силикон или поликарбонат, включващи отпечатани клавиши с електрически контактни елементи	0 %	31.12.2015 г.
(*) ex 8413 91 00	20			
(*) ex 8419 90 85	20			
(*) ex 8438 90 00	10			
(*) ex 8468 90 00	10			
(*) ex 8476 90 00	10			
(*) ex 8479 90 80	87			
(*) ex 8481 90 00	20			
(*) ex 8481 90 00	45			
(*) ex 8515 90 00	20			
(*) ex 8531 90 85	20			
(*) ex 8536 90 85	96			
(*) ex 8543 90 00	50			
(*) ex 8708 91 99	10			
(*) ex 8708 99 97	30			
(*) ex 9031 90 85	30			
(*) ex 8305 20 00	10	Скоби — с дължина 28 mm, — неогънати, опаковани в пластмасова кутия, за употреба в копирни машини и печатащи устройства, в резултат на което се получава скоба с широчина 12 mm (± 1 mm) и дълбочина 8 mm (± 1 mm) [1]	0 %	31.12.2013 г.
ex 8431 20 00	30	Задвижващ мост, съдържащ диференциал, редуктор, корона, задвижващи полуоски, главини, спирачки и монтажни щанги за мачтата, за използване в производството на превозни средства от позиция 8427 [1]	0 %	31.12.2017 г.

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
ex 8501 10 99	60	Двигател за постоянен ток — със скорост на въртене на ротора 3 500 об./мин или повече, но не повече от 5 000 об./мин, натоварен, и не повече от 6 500 об./мин, без натоварване. — с напрежение на захранващия ток 100 V или повече, но не повече от 240 V, за използване при производството на електрически фритюрници (1)	0 %	31.12.2017 г.
ex 8503 00 99	40	Мембрана за горивни елементи, под формата на ролки или листове с ширина не повече от 150 cm, от вида, използван само за производството на горивни елементи от позиция 8501	0 %	31.12.2017 г.
(*) ex 8504 40 82	40	Печатна платка, снабдена със схема на мостов изправител и други активни и пасивни компоненти — с два изходни съединителя, — с два входни съединителя, които са поставени и са използваеми паралелно, — с възможност за превключване между режим на висок и понижен светлинен поток, — с входно напрежение 40 V (+ 25 % – 15 %) или 42 V (+ 25 % – 15 %) в режим на висок светлинен поток и с входно напрежение 30 V (± 4 V) в режим на понижен светлинен поток или — с входно напрежение 230 V (+ 20 % – 15 %) в режим на висок светлинен поток и с входно напрежение 160 V (± 15 %) в режим на понижен светлинен поток или — с входно напрежение 120 V (15 % – 35 %) в режим на висок светлинен поток и с входно напрежение 60 V (± 20 %) в режим на понижен светлинен поток, — с входен ток, който достига 80 % от номиналната си стойност в рамките на 20 ms, — с входна честота 45 Hz или по-висока, но не по-висока от 65 Hz за вариантите 42 V и 230 V и 45—70 Hz за 120 V, — с максимален отскок на предния фронт на пусковия ток не по-висок от 250 % от входния ток, — с времетраене на отскока на предния фронт на пусковия ток не повече от 100 ms, — с отрицателен отскок на задния фронт на входния ток не по-малък от 50 % от входния ток, — с времетраене на отрицателния отскок на задния фронт на пусковия ток не повече от 20 ms, — с предварително задаване на изходния ток, — с изходен ток, който достига 90 % от номиналната си, предварително зададена стойност в рамките на 50 ms — с изходен ток, който достига нула в рамките на 30 ms след отпадането на входното напрежение — с дефинирано състояние на отказ в случай на липса на товар или на много голям товар (функция за край на срока на експлоатация)	0 %	31.12.2017 г.

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
(*) ex 8504 40 82	50	Токоизправителв корпус със: — номинална мощност не по-голяма от 250 W — входно напрежение 90 V или по-високо, но непревишаващо 305 V — сертифицирана входна честота 47 Hz или по-висока, но не по-висока от 440 Hz — стабилен ток на изхода 350 mA или по-голям, но не по-голям от 15 A — пусков ток не по-голям от 10 A — работен температурен интервал от – 40 °C или повече, но не повече от + 85 °C, — подходящ за захранване на осветителни уреди със светодиоди	0 %	31.12.2017 г.
ex 8505 11 00	35	Постоянни магнити от сплав от неодим, желязо и бор, или от самарий и кобалт, с покритие, нанесено посредством неорганично пасивиране (неорганично покритие) чрез използването на цинков фосфат, за промишленото производство на продукти за двигатели или сензори ([1])	0 %	31.12.2017 г.
ex 8507 60 00	25	Правоъгълни модули за вграждане в литиево-йонни акумулаторни батерии: — с ширина: 352,5 mm (± 1 mm) или 367,1 mm (± 1 mm) — с дълбочина: 300 mm (± 2mm) или 272,6 mm (± 1 mm) — с височина: 268,9 mm (± 1,4mm) или 229,5 mm (± 1mm) — с тегло: 45,9 kg или 46,3 kg — с капацитет: 75 Ah и — с номинално напрежение: 60 V	0 %	31.12.2017 г.
ex 8507 60 00	35	Литиево-йонни акумулаторни батерии с: — дължина 1 475 mm или повече, но не повече от 1 515 mm, — ширина 1 365 mm или повече, но не повече от 1 375 mm, — височина 260 mm или повече, но не повече от 270 mm, — тегло 320 kg или повече, но не повече от 330 kg, — номинален капацитет 18,4 Ah или повече, но не повече от 130 Ah, — под формата на пакети по 12 или 16 модула	0 %	31.12.2017 г.
(*) ex 8507 60 00	50	Модули за сглобяване на електрически литиево-йонни акумулаторни батерии: — дължина 298 mm или повече, но не повече от 408 mm, — с широчина 33,5 mm или повече, но не повече от 209 mm, — височина 138 mm или повече, но не повече от 228 mm, — тегло 3,6 kg или повече, но не повече от 17 kg и — мощност 458 kWh или повече, но не повече от 2 158 kWh	0 %	31.12.2017 г.

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
ex 8516 90 00	70	Вътрешен съд: — разполагащ със страничен и централен отвори, — от отгрят алуминий, — с керамично покритие, температуроустойчив до повече от 200 °C за използване в производството на електрически фритюрници (1)	0 %	31.12.2017 г.
ex 8522 90 80	15	Топлоотвеждащи и охлаждащи ребра от алуминий, за поддържане на работната температура на транзистори и/или интегрални схеми в продукти от позиция 8521	0 %	31.12.2017 г.
ex 8525 80 19	45	Модул камера с разделителна способност от 1 280 * 720 p HD, с два микрофона, за използване в производството на продукти от позиция 8528 (1)	0 %	31.12.2017 г.
(*) ex 8526 91 20 (*) ex 8527 29 00	80 10	Интегриран аудиомодул (IAM) с цифров видеоизход за свързване към монитор със сензорен течнокристален дисплей, интерфейс по шина MOST (Media Oriented Systems Transport) и предаване на данни по протокола MOST High, със: — печатна платка, съдържаща приемник за Глобалната система за определяне на местоположението (GPS), жироскоп и тунер за канала за съобщения за пътното движение Traffic Message Channel (TMC), — запаметяващо устройство с твърд диск, поддържащо множество карти, — радиоприемник тип HD — система за гласово разпознаване, — дисково устройство за CD и DVD, — входове за връзка Bluetooth, MP3 and Universal Serial Bus (USB), — напрежение 10 V или повече, но ненадвишаващо 16 V, използван за производството на превозни средства от глава 87 (1)	0 %	31.12.2015 г.
ex 8529 90 92	70	Правоъгълна рамка за закрепване и покриване: — от алуминиева сплав, съдържаща силиций и магнезий, — с дължина 900 mm или повече, но не повече от 1 500 mm, — с широчина 600 mm или повече, но не повече от 950 mm от вид, използван за производството на телевизори	0 %	31.12.2017 г.
ex 8529 90 92 ex 9405 40 39	80 40	Печатна платка за подсвет: — със светодиоди, оборудвани с призми, — със или без съединител(и), монтиран(и) в един или в двата края, предназначена за вграждане в продукти от позиция 8528 (1)	0 %	31.12.2013 г.
ex 8536 69 90	51	Съединители тип SCART, в пластмасов или метален корпус, с 21 клеми на 2 реда, за използване в производството на продукти, попадащи в позиции 8521 и 8528 (1)	0 %	31.12.2017 г.
(*) ex 8540 20 80	91	Фотоумножител	0 %	31.12.2016 г.

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
ex 8544 42 90	30	Електрически проводник с изолация от полиетилентерефталат с: — 10 или 80 отделни жици, — дължина 50 mm или повече, но не повече от 800 mm, — съединител(и) и/или щифтов(и) контакт(и), монтирани в единия или в двата края, използван в производството на продукти, попадащи в позиции 8521 и 8528 ([1])	0 %	31.12.2017 г.
ex 9001 90 00	25	Немонтирани оптични елементи, направени от формовано халкогенидно стъкло, пропускащо в инфрачервената област или комбинация от халкогенидно стъкло, пропускащо в инфрачервената област, и друг материал за леща	0 %	31.12.2017 г.
ex 9002 90 00	40	Монтирани лещи, изработени от халкогенидно стъкло, пропускащо в инфрачервената област, или комбинация от халкогенидно стъкло, пропускащо в инфрачервената област, и друг материал за леща	0 %	31.12.2017 г.

([1]) Суспендирането на митата се извършва съгласно членове 291—300 от Регламент (ЕИО) № 2454/93 на Комисията (ОВ L 253, 11.10.1993 г., стр. 1).
([2]) Прилага се размерът на специфичното мито.
(*) Суспендирания, свързани с продукт от приложението към Регламент (ЕС) № 1344/2011, чийто код по КН или ТАРИК или описание са променени с настоящия регламент.

ПРИЛОЖЕНИЕ II

Продукти, посочени в член 1, точка 2

Код по КН	ТАРИК
(*) ex 2007 99 50	40
(*) ex 2007 99 50	50
(*) ex 2007 99 50	60
ex 2008 60 19	30
ex 2008 60 39	30
(*) ex 2008 99 48	20
(*) ex 2008 99 48	93
(*) ex 2008 99 49	50
(*) ex 2805 30 90	40
(*) ex 2805 30 90	50
(*) ex 2805 30 90	60
(*) ex 2818 10 91	10
ex 2916 19 95	30
ex 2917 39 95	10
(*) ex 2918 99 90	40
ex 2934 99 90	12
ex 3204 11 00	10
(*) ex 3204 11 00	20
(*) ex 3204 17 00	25
ex 3204 17 00	45
ex 3204 17 00	55
(*) ex 3204 17 00	60
(*) ex 3204 17 00	70
ex 3204 19 00	72
(*) ex 3204 19 00	73
(*) ex 3802 90 00	11
(*) ex 3824 90 97	08
(*) ex 3824 90 97	31
(*) ex 3824 90 97	70
(*) ex 3824 90 97	72

Код по КН	ТАРИК
(*) ex 3824 90 97	73
(*) ex 3824 90 97	75
(*) ex 3907 20 20	11
(*) ex 3907 20 20	12
(*) ex 3907 40 00	10
(*) ex 3907 99 90	30
(*) ex 3909 50 90	10
ex 3911 90 99	75
(*) ex 3920 62 19	01
(*) ex 3920 62 19	03
(*) ex 3920 62 19	07
(*) ex 3920 62 19	09
(*) ex 3920 62 19	11
(*) ex 3920 62 19	13
(*) ex 3920 62 19	17
(*) ex 3920 62 19	19
(*) ex 3920 62 19	21
(*) ex 3920 62 19	23
(*) ex 3920 62 19	24
(*) ex 3920 62 19	26
(*) ex 3920 62 19	37
(*) ex 3920 62 19	39
(*) ex 3920 62 19	47
(*) ex 3920 62 19	49
(*) ex 3920 62 19	51
(*) ex 3920 62 19	53
(*) ex 3920 62 19	54
(*) ex 3920 62 19	56
(*) ex 3920 62 19	57
(*) ex 3920 62 19	59
(*) ex 3920 62 19	75
(*) ex 3920 62 19	77
(*) ex 3920 62 19	81

Код по КН	ТАРИК
(*) ex 3920 92 00	30
(*) ex 3921 90 55	20
(*) ex 7019 12 00	05
(*) ex 7019 12 00	25
(*) ex 7326 90 98	40
(*) ex 7607 11 90	30
(*) ex 7607 20 90	20
ex 8108 20 00	20
ex 8108 90 50	40
ex 8108 90 50	80
(*) ex 8305 20 00	10
(*) ex 8504 40 82	40
(*) ex 8504 40 82	50
(*) ex 8507 60 00	50
(*) ex 8526 91 20	80
(*) ex 8528 59 80	10
(*) ex 8536 90 85	96
(*) ex 8538 90 99	94
(*) ex 8540 20 80	91
(*) ex 8543 90 00	50
ex 8708 80 99	10
ex 9405 40 39	30

(*) Суспендирания, свързани с продукт от приложението към Регламент (ЕС) № 1344/2011, чийто код по КН или ТАРИК или описание са променени с настоящия регламент.